



CONFEZIONE

- > Tanica 5 kg
(cartone da 4 pz.)
- > Tanica 25 kg
- > Fusto 250 kg
- > Cisternetta 1250 kg

FORMULAZIONE

Liquido



COLOSSEO 8N

CONCIME ORGANICO

Concime organico azotato fluido
Epitelio animale idrolizzato fluido

TITOLI DICHIARATI

Azoto (N) totale	8,3%
Azoto (N) organico	8%
Carbonio (C) organico	25%

CONSENTITO IN AGRICOLTURA BIOLOGICA

(non applicabile alle parti commestibili della coltura, condizioni per l'uso imposte dal Reg. CE n. 889/2008)

MATERIE PRIME: Proteine idrolizzate.

DENSITÀ A 20°C

1,27 kg/L

CARATTERISTICHE

COLOSSEO 8N contiene un'elevata quantità dei più importanti amminoacidi in forma libera, prontamente e facilmente assimilabili dalle piante, specialmente nelle fasi di crescita iniziale o di importante carico produttivo garantendo una pronta risposta azotata. Influisce positivamente sulle principali funzioni vegetali (fotosintesi, respirazione, sintesi delle proteine, ecc.).

COMPATIBILITÀ

Evitare le miscele con oli e con prodotti a base di rame. Distanziare eventuali trattamenti con sali di rame da interventi con Colosseo 8N di almeno 10-15 giorni.



DOSI E MODALITÀ D'IMPIEGO (applicazione radicale)

N.B. In agricoltura biologica: non applicabile alle parti commestibili della coltura, condizioni per l'uso imposte dal Reg. CE n. 889/2008.

Colture	Dosi	Impieghi
Fruttiferi	Da 10 a 40 kg/ha a seconda del numero di trattamenti	Fasi di crescita con maggior fabbisogno azotato
Vite	Da 10 a 40 kg/ha a seconda del numero di trattamenti	Fasi di crescita con maggior fabbisogno azotato
Actinidia	Da 10 a 40 kg/ha a seconda del numero di trattamenti	Fasi di crescita con maggior fabbisogno azotato
Orticole da pienocampo (pomodoro, melanzana, peperone, zucchini, ecc.)	15 - 30 kg/ha	Post trapianto - fasi di crescita con maggior richiesta azotata
Orticole inserra (pomodoro da mensa, melanzana, peperone, zucchini, melone, ecc.)	1,5 - 3 kg ogni 1000 m ²	Post trapianto - fasi di crescita con maggior richiesta azotata
Melone, Anguria	15 - 30 kg/ha	Post trapianto - fasi di crescita con maggior richiesta azotata
Patata	10 - 20 kg/ha	Post trapianto - fasi di crescita con maggior richiesta azotata
Fragola	10 - 20 kg/ha	Post trapianto - fasi di crescita con maggior richiesta azotata