



CONFEZIONE

- > Tanica 5 kg
(cartone da 4 pz.)
- > Tanica 25 kg
- > Fusto 250 kg
- > Cisternetta 1250 kg

FORMULAZIONE

Liquido



VALZER

PRODOTTO AD AZIONE SPECIFICA BIOSTIMOLANTE

Estratto liquido di Erba Medica, Alghe e Melasso

TITOLI DICHIARATI

Azoto (N) organico.....	2%
Carbonio (C) organico.....	12%
Ossido di potassio (K ₂ O).....	6%
Betaine.....	3%

CONSENTITO IN AGRICOLTURA BIOLOGICA

MATERIE PRIME: Estratto di alghe *Ascophyllum nodosum* ottenuto direttamente mediante estrazione con soluzione alcalina, estratto di erba medica ottenuto direttamente mediante estrazione con acqua, melasso di barbabietola non estratto con sali ammoniacali, prodotti e sottoprodotti di origine vegetale non estratti con sali ammoniacali.

DENSITÀ A 20°C

1,28 kg/L

CARATTERISTICHE

Valzer è una specialità nutrizionale ad uso radicale che esplica un'attività biostimolante sull'apparato radicale favorendo le condizioni di crescita delle giovani radici nuove con gli ovvi vantaggi vegeto/produttivi. L'origine completamente vegetale delle materie prime ne fa un formulato ricco di amminoacidi e molecole preziose per la fisiologia vegetale come glicina, prolina, betaina, offrendo un prodotto bilanciato in grado di aiutare la pianta nei momenti di maggior bisogno e di maggior stress, valorizzando di riflesso le concimazioni in affiancamento. Il prodotto favorisce l'assorbimento degli elementi nutritivi.

COMPATIBILITÀ

Il prodotto non presenta controindicazioni di miscibilità con altri formulati, ma si consiglia comunque di effettuare sempre delle prove di miscibilità preliminare.

DOSI E MODALITÀ D'IMPIEGO (applicazione radicale - fertirrigazione)

Colture	Dosi	Impieghi
Fruttiferi, Agrumi	Da 10 a 25 kg/ha a seconda del numero di trattamenti	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Vite	Da 10 a 25 kg/ha a seconda del numero di trattamenti	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Actinidia	Da 10 a 25 kg/ha a seconda del numero di trattamenti	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Orticole da pieno campo (pomodoro, melanzana, peperone, zucchini, lattughe, ecc.)	4 - 8 kg/ha	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Orticole in serra (pomodoro da mensa, melanzana, peperone, zucchini, ecc.)	400 - 800 gr ogni 1000 m ²	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Melone, Anguria	4 - 8 kg/ha	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Patata	4 - 8 kg/ha	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Cipolla	4 - 8 kg/ha	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Carciofo	4 - 8 kg/ha	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Fragola	1 - 3 kg ogni 1000 m ²	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Bagni pre-trapianto	200 g/hl	Immergere per 3-5 secondi le plantule in una soluzione di acqua e Valzer alla dose indicata

AVVERTENZE

Eseguire i trattamenti nelle ore più fresche della giornata e con un volume di bagnatura adeguato.