



CONFEZIONE

- > Tanica 25 kg
- > Fusto 250 kg
- > Cisternetta 1250 kg

FORMULAZIONE

Liquido

VALZER

**PRODOTTO AD AZIONE SPECIFICA
BIOSTIMOLANTE**

**Estratto liquido di Erba Medica,
Alghe e Melasso**

TITOLI DICHIARATI

Azoto (N) organico	2%
Ossido di potassio (K ₂ O)	6%
Carbonio (C) organico	12%
Betaine	3%

CONSENTITO IN AGRICOLTURA BIOLOGICA

MATERIE PRIME: Estratto di alghe *Ascophyllum nodosum* ottenuto direttamente mediante estrazione con soluzione alcalina, estratto di erba medica ottenuto direttamente mediante estrazione con acqua, melasso di barbabietola non estratto con sali ammoniacali, prodotti e sottoprodotti di origine vegetale non estratti con sali ammoniacali.

CARATTERISTICHE

Valzer è una specialità nutrizionale ad uso radicale che esplica un'attività biostimolante sull'apparato radicale favorendo le condizioni di crescita delle giovani radici nuove con gli ovvi vantaggi vegeto/produttivi. L'origine completamente vegetale delle materie prime ne fa un formulato ricco di amminoacidi e molecole preziose per la fisiologia vegetale come glicina, prolina, betaina, offrendo un prodotto bilanciato in grado di aiutare la pianta nei momenti di maggior bisogno e di maggior stress, valorizzando di riflesso le concimazioni in affiancamento. Il prodotto favorisce l'assorbimento degli elementi nutritivi.

COMPATIBILITÀ

Il prodotto non presenta controindicazioni di miscibilità con altri formulati, ma si consiglia comunque di effettuare sempre delle prove di miscibilità preliminare.

DOSI E MODALITÀ D'IMPIEGO (applicazione radicale - fertirrigazione)

Colture	Dosi	Impieghi
Fruttiferi, Agrumi, Actinidia	Da 10 a 25 kg/ha a seconda del numero di trattamenti	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Vite e Uva da tavola	Da 10 a 25 kg/ha a seconda del numero di trattamenti	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Orticole da pieno campo Ortaggi da foglia	5 - 10 kg/ha	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Orticole in serra/tunnel	300 - 1000 g ogni 1000 m ²	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Melone, Anguria	5 - 10 kg/ha	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Patata , Cipolla	5 - 10 kg/ha	2-3 interventi nelle fasi di sviluppo radicale, dei tuberi/bulbi e/o di maggio stress i
Carciofo, Pomodoro da industria	5 - 10 kg/ha	Da 2 a 4/5 interventi nelle fasi di stress o di maggior attività vegeto-produttiva
Fragola	1 - 2 kg ogni 1000 m ²	Da 2 a 4/5 interventi da inizio attività vegetativa fino ad ingrossamento frutti
Bagni pre-trapianto	200 g/hl	Immergere per qualche secondo le plantule in una soluzione di acqua e Valzer a dose indicata

AVVERTENZE

Eseguire i trattamenti nelle ore più fresche della giornata e con un volume di bagnatura adeguato.